



Профессиональная образовательная ассоциация «Центр  
Профессионального Развития Европейский - Ижевск»

УТВЕРЖДАЮ

Директор  
ПОА «ЦПР Европейский - Ижевск»

И.А. Анисимов

«    »    2017г.



**ПРОГРАММА**  
профессионального обучения

**Профессия: Оператор товарный**

г. Ижевск, 2017

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данная учебная программа профессионального обучения предназначена для подготовки, переподготовки, повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор товарный»:

- 2 уровень квалификации (по ЕКТС: оператор товарный 2-го разряда);
- 3 уровень квалификации (по ЕКТС оператор товарный 3-го разряда);
- 4 уровень квалификации (по ЕКТС оператор товарный 4-го, 5-го, 6-го разрядов);
- 5 уровень квалификации (по ЕКТС оператор товарный 7-го разряда).

Нормативную правовую основу разработки программы профессионального обучения составляют:

- Федеральный закон «Об образовании»;
- профессиональный стандарт «Оператор товарный»;
- нормативные правовые акты Российской Федерации, регулирующие деятельность предприятий, осуществляющих работы в добыче, переработке, транспортировке нефти и газа.

Целью данной учебной программы является приобретение необходимых теоретических знаний по требованиям промышленной и пожарной безопасности, охраны труда и экологической безопасности при проведении работ по обслуживанию оборудования при приеме, хранении, отпуске нефти и нефтепродуктов.

Обучение может осуществляться в очной (очно-заочной) форме с использованием электронного обучения (электронных образовательных технологий).

В программе теоретического обучения определен обязательный для каждого обучающегося объем учебного материала.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь самостоятельно выполнять трудовые функции, предусмотренные профессиональным стандартом, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

По окончании обучения проводится итоговая аттестация слушателей в форме квалификационного экзамена, лицам, успешно прошедшим аттестацию, выдается документ установленного образца.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

| № п.п. | Наименование тем                 | Количество часов |            |
|--------|----------------------------------|------------------|------------|
|        |                                  | подготовка       | повышение  |
| 1.     | <b>ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ</b>    | <b>120</b>       | <b>80</b>  |
| 2.     | <b>ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ</b> | <b>160</b>       | <b>160</b> |
|        | <b>Всего</b>                     | <b>280</b>       | <b>240</b> |
|        | <b>Экзамен</b>                   |                  |            |